



FONDAZIONE
CASSA DI RISPARMIO
DI PISTOIA E PESCIA

SESSIONE EROGATIVA 1/2021

N. FASCICOLO	SOGGETTO RICHIEDENTE	OGGETTO DEL PROGETTO	IMPORTO DEL PROGETTO	CONTRIBUTO CONCESSO	% CONTRIBUTO CONCESSO/IMP. PROGETTO
1	A.G.E.S.C.I. - COMITATO DI PISTOIA	AMPLIAMENTO BASE SCOUT SPIANESSA	80.000,00 €	20.000,00	25,00%
2	A.P.A. CROCE VERDE LAMPORECCHIO ONLUS	VACCINANDO	9.904,00 €	0,00	0,00%
3	Accademia Internazionale del Ceppo	66° PREMIO LETTERARIO INTERNAZIONALE CEPPO	21.566,00 €	10.783,00	50,00%
4	Associazione Artmonia Artistico Musicale	DIGITALMUSIC LAB per la Casa Circondariale di Pistoia "Santa Caterina"	8.574,00 €	4.287,00	50,00%

5	ASSOCIAZIONE CULTURALE IL PARNASO ETS	LE STAGIONI DELLA MUSICA in the world	19.400,00 €	9.700,00	50,00%
6	Associazione Nazionale Partigiani d'Italia (ANPI) Comitato Provinciale di Pistoia	Realizzazione del sepolcro monumentale del partigiano Silvano Fedi, proclamato "cittadino illustre" di Pistoia	11.739,00 €	3.500,00	29,82%
7	ASSOCIAZIONE PRO-LOCO DI CALAMECCA	Progetto di riqualificazione e messa in sicurezza di area destinata ad attività sportive e sociali in località Calamecca	40.286,35 €	20.000,00	49,64%
8	Associazione Toponomastica femminile APS	Cittadinanza paritaria, attiva e consapevole	16.800,00 €	0,00	0,00%
9	AUTOMOBILE CLUB PISTOIA	CAMPIONATO PROVINCIALE SPORTIVO ACI PISTOIA 2021 Memorial Roberto Misseri - variato in "Evento di lancio Concorso Fotografico AciPhotoContest2021"	10.800,00 €	4.000,00	37,04%
10	CIRCOLO ARCI DEL POPOLO DEL BOTTEGONE - APS	Riqualificentrale	14.566,20 €	0,00	0,00%
11	Circolo Pro Loco Crespole APS	Ristrutturazione, messa a norma degli impianti elettrici, idraulici e termici e attrezzature dei locali adibiti a cucina del Circolo	31.518,80 €	0,00	0,00%

12	CROCE ROSSA ITALIANA COMITATO DI PIANA PISTOIESE ORGANIZZAZIONE DI VOLONTARIATO	Sostieni la sicurezza	13.664,00 €	6.832,00	50,00%
13	Croce Rossa Italiana Comitato di San Marcello Pistoiese Organizzazione di Volontariato	Scintille di Solidarietà	20.682,00 €	10.282,00	49,71%
14	Filarmonica Borgognoni	"La Filarmonica per e nella Città". Musica, Poesia e Storia 2021	6.000,00 €	3.000,00	50,00%
15	ISTITUTO COMPRENSIVO SALUTATI-CAVALCANTI	Ripartiamo da lettura e scrittura	20.000,00 €	0,00	0,00%
16	Istituto Ricerche Storiche Archeologiche	Le Opere assistenziali della SMI	38.000,00 €	0,00	0,00%
17	PRO LOCO FOGNANO	Fognano S.L.O.W - Sentieri Locali	6.800,00 €	0,00	0,00%
18	UNIVERSITÀ VASCO GAIFFI (ex uni del tempo libero)	Corsi N° 28 per adulti di varie materie	40.800,00 €	20.000,00	49,02%
19	VENERABILE ARCICONFRATERNITA DI MISERICORDIA DI PESCIA ODV	Un Ambulanza per la vita	77.300,00 €	0,00	0,00%

20	ISTITUTO TECNICO AGRARIO "D. Anzilotti"	Il nuovo pullman dell'Anzilotti	40.000,00 €	0,00	0,00%
----	--	---------------------------------	-------------	------	-------

TOTALE	11	528.400,35 €	112.384,00 €	21,27%
---------------	-----------	---------------------	---------------------	---------------